

technische Daten	Geräteart	Dunstabzugshaube mit Randabsaugung		
	Material	Glas weiß		
	Einbaubreite	60 cm		
	Wandmontage / Unterbau / Deckenmontage	ja	—	—
	Drucktasten / Elektronik Tasten / Touch Control	5 Stück	—	—
	Umluftbetrieb	ja		
	Abluftbetrieb *	ja		
	jährlicher Energieverbrauch (AEC <sub>hood</sub> )	32,0 kWh/Jahr		
	Energieeffizienzklasse	A		
	Fluiddynamische Effizienz (FDE <sub>hood</sub> )	24,4		
	Fluiddynamische Effizienzklasse	B		
	Beleuchtungseffizienz (LE <sub>hood</sub> )	110		
	Beleuchtungseffizienzklasse	A		
	Fettabscheidegrad	55,3		
	Klasse für den Fettabscheidegrad	E		
	Luftstrom bei minim./mittl./maxim. Geschwindigkeit	246 m³/h		405 m³/h
	Luftstrom bei Intensivstufe oder Schnelllaufstufe	-		
	A-bewertete Luftschallemission bei minimaler/ maximaler Geschwindigkeit	51 dB		60 dB
	A-bewertete Luftschallemission bei Intensivstufe oder Schnelllaufstufe	-		
	Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (P <sub>0</sub> )	0,00 Watt		
	Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (P <sub>s</sub> )	NA		
	Leistungsaufnahme des Lichtsystems (W <sub>L</sub> )	2 Watt		
	Anschlußwert	107 Watt		
	Beleuchtungssystem	LED		
	Leistungsaufnahme je Beleuchtungseinheit	2 x 1 Watt		
	Spannung / Frequenz	220-240V/50Hz		
	Ausstattung	Fettfilter Menge / Material / spülmaschinenfest	1 x AH02	Aluminium
Display		nein		
Teleskopkamin ausziehbar von bis		40 - 73 cm		
Gesamthöhe durch Teleskopkamin		108,00 cm		
benötigte Menge Kohlefilter mit Modelbezeichnung		1 x CO4		
mitgeliefertes Zubehör: Rückschlagklappe		ja		
Abluftschlauch		ja		
Kohlefilter		optional		
Befestigungsmaterial		ja		
Umluftweiche - optional erhältlich		AT150-4 UNI		
Logistik	Geräteabmessungen H x B x T in cm	78,00~108,00 x 59,60 x 31,30		
	Verpackungsabmessungen H x B x T in cm	46,50 x 66,00 x 39,50		
	Netto Gewicht / Brutto Gewicht in Kg	11,50 Kg	/	13,50 Kg
	Service / Umtausch	—	/	2 Jahre
	Artikelnummer	50370		
	EAN Nummer	4030608503708		
	Containermenge	660 Stück		
UVP	399,00 €			

\* Abluftbetrieb: bei Anschluss an einen Entlüftungskamin bzw. Abluft in's Freie (Mauerdurchführung = 150mm Ø / Bohrung ca. 160mm Ø)

## WH1100

Einbauherd- energiesparend; kombinierbar mit Kochfeld WK1100

Energieklasse

A



WK1100

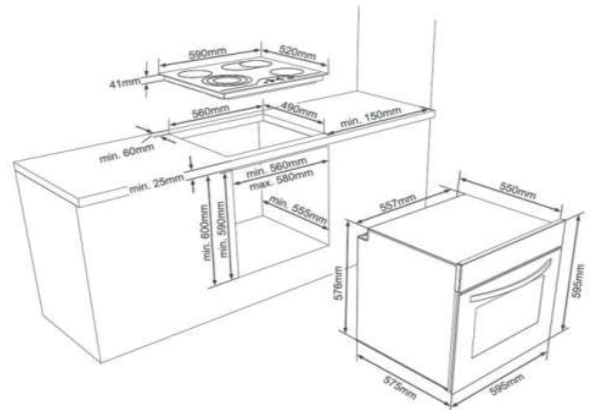
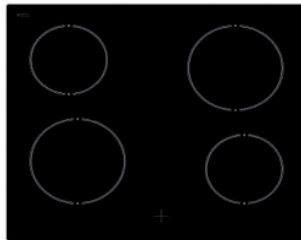


Abbildung ähnlich

### Energiemerkmale

Energieeffizienzklasse	A
Stromverbrauch	0,81 kWh
Stromversorgung	230 / 400 V 3N~
Anschlusswert mit Kochfeld WK1100	8,3 kW

### Allgemeine Spezifikation

Set Bestandteile	Einbauherd / Kochfeld
Betriebsarten	3 Funktionen
Design Tür / Panel	Schwarz / Inox
Backofenvolumen	72 L
Beschichtung Garraum	Emaille

### Ausstattung Einbauherd

Timer	-
Innentür vollverglast (2-fach)	Ja
Backofenbeleuchtung	Ja
Seitengitter	-
Versenkbare Drehknöpfe	-
<b>Ofenfunktionen:</b> Ober-/Unterhitze, Oberhitze, Unterhitze	

### Lieferumfang

Ofenrost	Ja
Backblech	Ja

### Ausstattung Kochfeld WK 1100

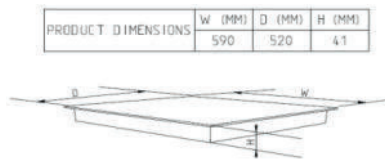
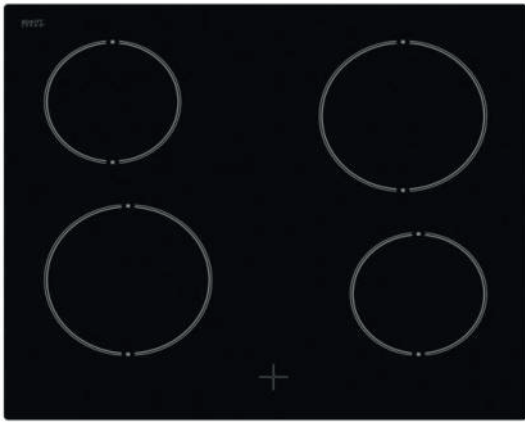
Ausschnittmaße	560x490 mm
Kochfeldmaße (HxBxT)	41x590x520 mm
Kochzonenausstattung: 2 x Ø 145 mm (1,2 kW), 2 x Ø 180 mm (1,8 kW)	

### Abmessungen/Logistikdaten

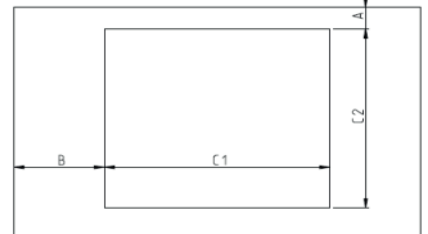
Artikelnummer	10764310
EAN-Code	4251003105919
Einbauherdmaße (HxBxT)/Gewicht	595x595x570 mm / 35,0 kg
Kartomaße (HxBxT) / Gewicht inkl. Gerät	640x680x630 mm / 37,7 kg
Verpackungseinheit	1 Stück
Palettenmenge	4 Stück
20 / 40 Fuß Container	81 Stück / 162 Stück
High Cube Container	162 Stück

## WK1100

Glaskeramikkochfeld herdgebunden, rahmenlos



CUTOUT DIMENSIONS	C1 (MM)	C2 (MM)
	560	490



### Energiemerkmale

Stromversorgung	230V~/400V 3N; 50Hz
Anschlusswert / mit Herd WH1100	6,0kW / 8,3kW

### Kochzonenausstattung

2x145 mm (1,2 kW), 2x180 mm (1,8kW)

Restwärmearzeige	Ja
------------------	----

### Allgemeine Spezifikation

Typ	Einbaukochfeld 60x60
Kochfeld Art	Glaskeramik
Kochfeldrahmen	-
Einbaumaße (BxT)	560x490 mm

### Abmessungen/Logistikdaten

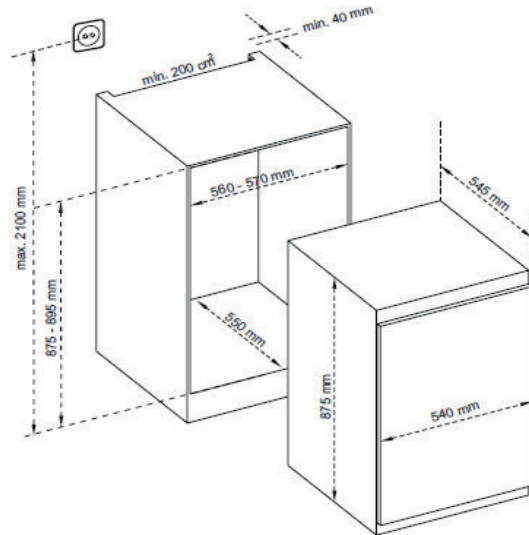
Artikelnummer	10764457
EAN-Code	4251003105926
Gerätemaße (HxBxT)/Gewicht	41x590x520 mm / 7 kg
Kartonmaße (HxBxT)/Gewicht inkl. Gerät	133x620x578mm / 8 kg
Verpackungseinheit	1 Stück
Palettenmenge	-
20 Fuß Container	612 Stück
40 Fuß Container	1292 Stück
High Cube Container	1444 Stück

## WR2200

Einbaukühlschrank mit Gefrierfach 88er-Nische - Schlepptür



Abbildung ähnlich



Energieklasse

F

LED

Innenraum  
Beleuchtung

### Energiemerkmale

Energieeffizienzklasse	F
Energieverbrauch kWh/ Jahr	185 kWh / Jahr
Temperaturanstiegszeit	10 Stunden
Gefriervermögen kg/24 h	2,5 kg / 24h
Klimaklasse	N (16-32°C)
Luftschallemission dB(A) / -klasse	38 dB(A) / C
Stromversorgung	AC 220-240V; 50Hz
Anschlusswert	134W

### Ausstattung

Display	-
Anzahl Abstellflächen	3
Abstellflächenart	Glas
Türablagen	3
Kühlart	statisch
Abtauautomatik (Kühlraum)	Ja
Gefrierfach	Ja / ****
Gefrierteil	-
Schubladen Kühlteil	1
Schubladen Gefrierteil	-
Innenbeleuchtung	Ja
Temperaturregelung	Ja

### Sonstiges

1 Eierablage, 1 Eiswürfelschale

### Allgemeine Spezifikation

Kategorie	7
Typ	Kühl-Gefriergerät
Nutzzinhalt Kühlen brutto / netto	107 Liter / 104 Liter
Nutzzinhalt Gefrieren brutto / netto	17 Liter / 17 Liter
Auslagertemperatur "sonstiger Fächer"	-
Nutzzinhalt Gesamt brutto / netto	124 Liter / 121 Liter
Einbaugerät	Ja
Einbaumaße (HxBxT)	875-895 x 560-570 x 550 mm
Design	Coolline
Farbe	weiß
Türanschlag wechselbar	Ja
Höhenverstellbare Füße	Ja

### Abmessungen / Logistikdaten

Artikelnummer	10764296
EAN-Code	4251003105971
Gerätemaße (HxBxT) / Gewicht	875x540x545mm / ca.30kg
Kartonmaße (HxBxT) / Gewicht inkl. Gerät	939x584x577mm / ca.33kg
Verpackungseinheit	1 Stück
Palettenmenge	4 Stück
20 Fuß Container	72 Stück
40 Fuß Container	160 Stück
High Cube Container	205 Stück